

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ZGRZEWARKI SYSTEMU RUROWEGO KPS TYP KP 109e8

2020.10.14

ZESTAW

- 1 = KPKD4218 Obudowa
2 = KP 109/e8 Urządzenie zgrzewające
3 = KP 10804 Przewód mostkowy 2 mm (pomarańczowy)
4 = KP 10808 Przewód do zgrzewania 2 mm (pomarańczowy)
5 = KP 10809 Przewód do zgrzewania 4 mm (szary)

**INFORMACJE OGÓLNE****Zastosowanie**

Urządzenie zgrzewające KP 109/e8 przeznaczone jest do zgrzewania elektrooporowego rur i złączy systemu rurowego Petrol Pipe System™. Urządzenie nie może być używane w otoczeniu niebezpiecznym włączając w to przestrzenie, gdzie występuje paliwo lub jego opary. Temperatura otoczenia dla pracy urządzenia zawiera się w przedziale od - 10°C do + 45°C.

Użytkowanie urządzenia do zgrzewania

Złączki systemu rurowego KPS zgrzewane są prądem stałym. Urządzenie zgrzewające automatycznie dobiera wartość energii niezbędnej do prawidłowego wykonania zgrzewu. Ponieważ urządzenie zgrzewające posiada czujnik temperatury analizujący temperaturę otoczenia ważne jest aby podczas zgrzewania urządzenie zgrzewające znajdowało się w pobliżu zgrzewanego elementu.

Urządzenie zgrzewające kontrolowane jest poprzez smartfon Android lub iPhone przy zastosowaniu aplikacji „OPW Welding machine KP 109/e8”, którą można pobrać z odpowiedniego sklepu z aplikacjami. Zainstalowana aplikacja prowadzi operatora poprzez cały proces zgrzewania.

Aplikacja do zgrzewania łączy się z urządzeniem do zgrzewania KP 109/e8 poprzez protokół Bluetooth, dzięki któremu można kontrolować i sterować procesem zgrzewania.

Podczas procesu zgrzewania wyświetlane są parametry takie jak aktualny prąd zgrzewania oraz pozostały czas do zakończenia zgrzewania (w formie schematu).

Operator urządzenia zostanie poinformowany o zakończeniu procesu zgrzewania poprzez sygnał dźwiękowy generowany przez zgrzewarkę lub w przypadku nieprawidłowego zgrzewania: wibracją i kodem błędu generowanym przez smartfon.

Takie parametry jak napięcie zasilające, tryb zgrzewania S lub X, rezystancja mufy zgrzewnej, temperatura wewnętrzna zgrzewarki, temperatura otoczenia są stale wyświetlane.

Różne tryby zgrzewania (S lub X) są automatycznie wyświetlane po połączeniu odpowiedniego przewodu do zgrzewania do zgrzewarki.

Tryb S – przewód do zgrzewania pin 2 mm (pomarańczowy), czas zgrzewania 180* sekund

Tryb X – przewód do zgrzewania pin 4 mm (szary), czas zgrzewania 360 sekund*

*Czas zgrzewania może być zmienny w zależności od temperatury otoczenia.

Urządzenie zgrzewające pracuje na standardowym napięciu zasilającym. Można stosować generatory elektryczne o stałej mocy **przynajmniej 4 kW**.

Napięcie zasilające musi zawierać się w przedziale:

195 – 265 VAC, 47 – 63 Hz

Instrukcje bezpieczeństwa

Urządzenie zgrzewające jest zgodne ze wszystkimi europejskimi i międzynarodowymi standardami bezpieczeństwa. Zaprojektowane zostało w celu stosowania na stacjach paliw (zabezpieczone jest przed wodą i kurzem). Urządzenie zgrzewające należy ostrożnie przenosić i transportować. Podczas każdego użycia urządzenia należy sprawdzić jego stan oraz należy zwrócić szczególną uwagę na stan przewodów zasilających. Jeśli stwierdzi się, że urządzenie jest uszkodzone należy je odesłać do dostawcy lub autoryzowanego serwisu. Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić parametry napięcia zasilającego zgodnie z wartościami (takimi jak: 230 V i 45-65 Hz).

Nigdy nie przenoś/podnoś urządzenia za przewody elektryczne. W celu odłączenia zasilania chwyć wtyczkę, a nie przewód. Urządzenie zgrzewające spełnia wszystkie standardy bezpieczeństwa. Certyfikaty te są aktualne tylko jeśli jakiegokolwiek naprawy są dokonywane przez autoryzowany serwis. Obejście tych zaleceń grozi utratą gwarancji.

Ograniczenia odpowiedzialności

W każdym z poniższych przypadków wszelkie roszczenia w stosunku do dostawcy urządzenia są anulowane:

- Urządzenie jest użytkowane poza wyznaczonym w instrukcji terenem.
- Złączki elektrooporowe są inne niż KPS Petrol Pipe System™.
- Złączki elektrooporowe nie są zalecane przez KPS.
- Użytkownik nie jest przeszkolony w zakresie użytkowania urządzenia zgrzewającego.
- Nie są stosowane instrukcje bezpieczeństwa.
- Naprawy nie były dokonywane przez autoryzowany serwis.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Zgrzewanie

Przygotuj rury, złączki zgrzewne, przyłącza, uchwyty zgodnie z wytycznymi zawartymi w instrukcji dla systemu rurowego KPS Petrol Pipe System™.

Wybierz język

Wybór języka następuje automatycznie zgodnie z językiem obsługi smartfonu. Jeśli dany język nie jest dostępny aplikacja przełączy się automatycznie na język angielski.

Ustawienie zgrzewarki

Zawsze umieszczaj urządzenie zgrzewające blisko złączki, która ma być zgrzewana. Tylne części urządzenia powinny być odślonięte i nie powinny być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Wyłącz urządzenie podczas przerw w pracy oraz po zakończeniu prac.

Konektory

Konektory znajdujące się na końcach przewodów do zgrzewania należy wciskać do przyłączy muf zgrzewnych do chwili usłyszenia wyraźnego >kliknięcia<. Odłączenie przewodu konektora od mufy należy dokonywać chwytając konektor, a nie przewód.

Powtarzanie zgrzewania

Zabrania się dokonywania procesu zgrzewania tej samej mufy zgrzewnej zaraz po zakończeniu zgrzewania poprzedniego oraz w sytuacji kiedy mufa nie ostygła. Przegrzanie mufy zgrzewnej może spowodować jej uszkodzenie oraz wypłynięcie materiału z mufy powodując oparzenia skóry operatora. Dodatkowo mufa zgrzewna może powodować porażenie prądem.

Można dokonać ponownego zgrzewania tej samej mufy kiedy uprzednio mufa ostygnie (po około 2 godzinach).

Zgrzewanie w trybie S

Złączki te posiadają piny o średnicy 2 mm i do ich zgrzewania służy pomarańczowy przewód KP 10808.

Złączki tego typu mogą być zgrzewane w serii przy zastosowaniu dodatkowego przewodu pomarańczowego (mostkowego) KP 10804, jeśli suma wartości rezystancji zgrzewanych złączek będzie równa lub mniejsza niż wartość 10 (cyfra rezystancja każdej złączki zgrzewnej znajduje się w kółku na mufie).

Zgrzewanie w trybie X

Złączki tego typu można rozpoznać po tym, iż ich piny mają średnicę 4 mm, nie można zgrzewać ich w seriach. Do tego typu zgrzewania należy stosować przewody w kolorze szarym KP 10809.

Zasięg Bluetooth

Zasięg połączenia Bluetooth pomiędzy smartfonem i urządzeniem zgrzewającym wynosi ok. 20 metrów. Po przekroczeniu tego zasięgu, połączenie może ulec zerwaniu ale zgrzewarka będzie kontynuowała proces zgrzewania do zakończenia bieżącego cyklu. Po ponownym wejściu w zasięg sygnału Bluetooth aplikacja automatycznie połączy się ponownie ze zgrzewarką.

Dane o zgrzewaniu

Dane o zgrzewaniu zachowywane są w pamięci smartfonu. W celu udostępnienia danych o zgrzewaniu kliknij w symbol „udostępnij”, a po otwarciu okna udostępniania dane mogą być wyeksportowane za pomocą pliku .zip poprzez e-mail, zachowane (Google drive, iCloud, OneDrive, w wiadomości i wielu innych formatach).

DANE TECHNICZNE

Urządzenie zgrzewające KP 109/e8

Napięcie/Częstotliwość	195 – 265 V AC / 47 – 63 Hz
Zakres mocy	S-tryb 1000 W X-tryb 2300 W
Klasa zabezpieczeń	IP 65
Izolacja	Klasa 1
Dopuszczalna temperatura otoczenia	- 10° C do +45° C
Zasięg Bluetooth	20 m
Wyświetlacz	Smartfon, OS Google Android, (wersja 6) i iOS (iPhone wersja 12.4)
Wymiary	
Szerokość	420 mm
Głębokość	330 mm
Wysokość	185 mm
Masa całkowita	5,8 kg

Certyfikaty

- EMC Directive 2014/30/EU
- EN 60335-1 Household and similar electrical appliances- Safety, General requirements
- EN 60335-2-45+A1 Household and similar electrical appliances- Safety, Particular requirements for portable heating tools and similar appliances
- ISO 12176-2 Plastic pipes and fittings, Electrofusion

Urządzenie posiada europejski znak CE.

Gwarancja

Gwarancja zawiera naprawy lub wymianę urządzenia, jeśli urządzenie było używane zgodnie z zaleceniami niniejszej instrukcji. Okres gwarancji wynosi 1 rok od daty wyprodukowania urządzenia.

OBSŁUGA I SERWIS

Z punktu widzenia bezpieczeństwa wszystkie przewody powinny być sprawdzane przed każdym ich użyciem. Inne części urządzenia nie wymagają czynności serwisowych. W celu oczyszczenia urządzenia oraz wyświetlacza używaj tylko wody z mydlinami oraz bezkwasowych i nieścierających płynów do mycia.

Naprawy urządzenia mogą być wykonywane tylko przez serwis autoryzowany.

Tłumaczenie: Paweł R. Gross, lipiec 2022