

KPS Petrol Pipe System™

Urządzenie zgrzewające KP 107



Urządzenie to nie może być użytkowane w niebezpiecznej przestrzeni, szczególnie w miejscach, gdzie występuje paliwo lub jego opary.

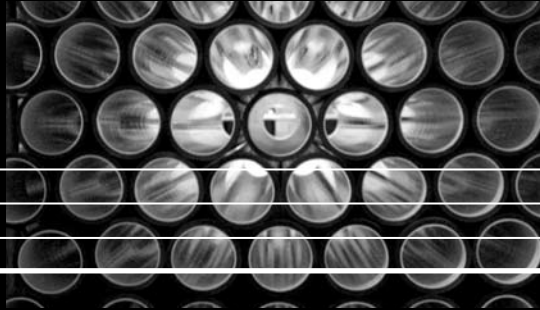
Ogólne

Urządzenie zgrzewające KP 10701 służy do zgrzewania muf elektrooporowych systemu rurowego KPS

Urządzenie KP 10701 (dalej nazywane „zgrzewarka”) może być używana w zakresie temperatur otoczenia od -15 C do +45 C. Urządzenie zasilane jest prądem zmiennym o napięciu 200-255 V AC i częstotliwości 50-60 Hz. Aby uniknąć uszkodzenia urządzenia oraz dla własnego bezpieczeństwa przed podłączeniem urządzenia do sieci zasilającej sprawdź jej parametry. Bezpiecznik uziemiający jest dostarczony do urządzenia i powinien być używany jeśli nie jest dostępny oddzielny bezpiecznik w skrzynce zasilającej.

Kiedy rozpoczynamy pracę ze urządzeniem należy odczekać ok. 15 minut do wykonania pierwszego zgrzewu tak aby zgrzewarka osiągnęła temperaturę otoczenia. Podczas zgrzewania urządzenie powinno znajdować się poza walizką.

Podczas zgrzewania urządzenie nie powinno być wystawione na działanie promieni słonecznych oraz powinno być zabezpieczone przed deszczem. Promienie słoneczne oraz deszcz mogą spowodować wykonanie nieprawidłowego zgrzewu. Tylko wykwalifikowany - przeszkolony personel może posługiwać się urządzeniem.



Użytkowanie

Urządzenie posiada wbudowany czujnik temperatury służący do automatycznego doboru mocy zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia. Temperatura może zostać sprawdzona poprzez wciśnięcie strzałki w dół. Użyj klawiszy lewo/prawo w celu zmiany pomiędzy skalą Celsjusza i Fahrenheita

Te czynności służą do sprawdzenia czy zgrzewarka podaje prawidłowy czas zgrzewania.

Brak napięcia zasilającego

Jeśli pojawi się brak napięcia zasilającego podczas procesu zgrzewania można ten proces powtórzyć po odczekaniu jednej (1) godziny. Ta procedura może być powtórzona tylko jednokrotnie dla jednej mufy zgrzewnej.

Bezpieczne uruchomienie

Po podłączeniu zgrzewarki do napięcia zasilającego z przewodem uziemiającym z bezpiecznikiem, upewnij się, czy funkcjonuje on prawidłowo. Urządzenie wyświetli informacje „START WELDING” <ROZPOCZNIJ ZGRZEWANIE> po krótkiej informacji „KP 10701”.

Użytkowanie

Zgrzewanie

Przygotuj rury, złączki, mufy oraz uchwyt do zgrzewania wg wytycznych zawartych w instrukcji KPS.

- Podłącz zgrzewarkę do zasilania 200-255 V.
- Podłącz przewody do mufy KPS.
- Rozpocznij proces zgrzewania poprzez wciśnięcie zielonego klawisza <START>.
- <WELDING AT 4,0 A> na wyświetlaczu pojawi się informacja o prądzie zgrzewania.
- Pozostały czas zgrzewania <TIME LEFT: XXX>.
- Odczekaj do pojawienia się informacji <WELDING FINISHED SUCCESSFULLY, REMOVE CABLES> „zgrzew zakończony poprawnie, odłącz przewody”.
- Odczekaj 20 minut zanim zdejmiesz uchwyt.
- Test szczelności może być wykonany po 2 godzinach od wykonania połączenia.

Zatrzymanie

- Wciśnij klawisz <STOP>.

Dokumentacja techniczna

Kod produktu: **KP 10701**

Rodzaj wtyczki: **VDE (Europa)**

Zakres napięcia: **200-255 V, 50-60 Hz**

Prąd: Max. **10 A**

Rodzaj zabezpieczeń: **Klasa I/IP 65**

Temperatura pracy: **-15C do +45C**

Przewód zasilający: **Długość 2.5 m**

Przewód zgrzewający: **Długość 0.5 m**

Waga: **1.8 kg (z przewodami)**

Szerokość: **220 mm**

Wysokość: **165 mm**

Głębokość: **55 mm**

Zestaw zgrzewarki zawiera:

1 x KP 10701: **Urządzenie zgrzewające**

1 x KP 600-102: **Przewód zgrzewający pomarańczowy 2 mm**

1 x KP 610-102: **Przewód zgrzewający szary 4 mm**

1 x KP 10611: **Walizka**

1 x KP 10712: **Instrukcja użytkownika**

1 x KP 10713: **Bezpiecznik uziemienia**

Serwis

W celu bezpieczeństwa urządzenie zgrzewające typu KP 10701 nie może być otwierane przez nieautoryzowany personel. Jeśli wstępuje potrzeba naprawy urządzenie powinno zostać wysłane do firmy KPS. Urządzenie KP 10701 powinno być czyszczone wilgotną szmatką. Zabronione jest używanie wody

oraz powietrza pod wysokim ciśnieniem w celu czyszczenia urządzenia. Nie można odłączać przewodów zasilających poprzez ich ciągnięcie.

Informacje o błędach

<ABORTED:

INSIDE TEMP OVER +60C>

Temperatura wewnątrz urządzenia jest za wysoka

<ABORTED:

OUTSIDE TEMP BELOW -15C>

Temperatura otoczenia jest za niska

<ABORTED:

LINE FREQU TOO HIGH>

Częstotliwość zasilania powyżej 70 Hz

<ABORTED:

LINE FREQU TOO LOW>

Częstotliwość zasilania poniżej 30 Hz

<MEASURE FAILED:

TOO HIGH RESIST.>

Złe połączenie pomiędzy przewodem i złączką lub uszkodzona mufa zgrzewna

<MEASURE FAILED:

TOO LOW RESIST.>

Zwarcie w przewodach zgrzewających lub w mufie

<ABORTED:

CURRENT TOO LOW>

Nie można osiągnąć prądu do 4 A

<ABORTED:

CURRENT TOO HIGH>

Nie można obniżyć prądu do 4 A

<ABORTED BY USER DURING WELDING> <REMOVE CABLES>

Informacja ta pojawia się jeśli podczas procesu zgrzewania zostanie wciśnięty czerwony klawisz <STOP>. Odłącz przewody i ponownie wykonaj zgrzew po uprzednim ostygnięciu mufy.

**<-START WELDING-
LOW LINE VOLTAGE>**

Napięcie zasilające poniżej 200 V

**<-START WELDING-
HIGH LINE VOLTAGE>**

Napięcie zasilające powyżej 255 V

**<INTERNAL ERROR:
Remove cables>**

Odłącz przewody

**<ABORTED:
INTERNAL ERROR>**

Urządzenie zgrzewające nie może być używane

**<CABLES DISCONNECT
STOP TO CONTINUE>**

Przewody zgrzewające odłączone

**<MEASURE FAILED:
SHORTENING.>**

Zwarcie w przewodach zgrzewających lub w mufie zgrzewnej

**<ABORTED:
DANGEROUS ERROR>**

Odłącz napięcie zasilające zgrzewarki. Sprawdź czy bezpiecznik na przewodzie zasilającym jest załączony.

Gwarancja

Urządzenie KP 10701 posiada gwarancję 1 roku licząc od daty wyprodukowania.

Kungsörs Plast AB

Box 70 SE-736 22 Kungsör Sweden

Telephone +46 (0) 227 422 00

Telefax +46 (0) 227 422 01

Internet www.kpsystem.com

E-mail info@kpsystem.com

2007-10

